STAN

Бейсболки STAN

Индивидуальный пошив

WWW.STAN.SU

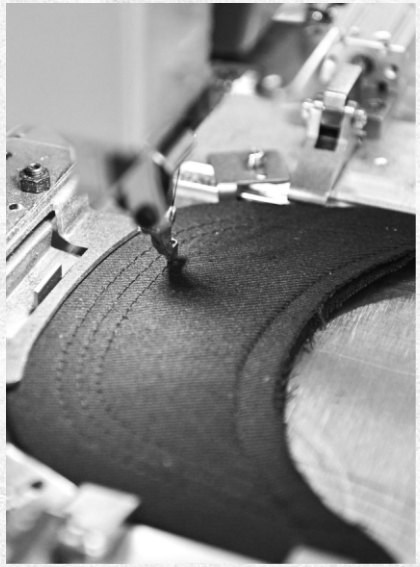


Собственное производство бейсболок STAN

От выбора конструкции и материалов до готовой партии с контролем на каждом этапе

- **До 6000 бейсболок в месяц**
- **27 швейных и 6 отделочных операций на одно изделие**
- **3 ступени контроля качества**
- **4 основные модели кроя**
- **Минимальный заказ — от 50 штук**









Российское производство, подтвержденное официально

Бейсболки собственного производства STAN внесены в реестр российской промышленной продукции Минпромторга.

Что это дает заказчику

- **Продукцию можно рассматривать для тендеров и закупок**
- **Происхождение товара подтверждается записью в государственной системе**
- **Проще подготовить обоснование для закупочной комиссии или внутреннего согласования**

Как создается бейсболка под вашу задачу

7 этапов - от выбора конструкции до доставки готовой партии.

КУПОЛ И МОДЕЛЬ › ТКАНЬ › ФУРНИТУРА › НАНЕСЕНИЕ ›

СБОРКА И УТЮЖКА › СИГНАЛЬНЫЙ ОБРАЗЕЦ › ТИРАЖ И ДОСТАВКА

Конструкция утверждается до раскроя

Нанесение проверяется на образце

Тираж запускается после утверждения сигнального образца

Купол и форма: какой должна быть бейсболка?

1 этап

Форма определяет посадку, внешний вид изделия и возможности брендирования. Поэтому ее важно выбрать одновременно со способом нанесения.

Категории выбора:

5 или 6 клиньев

структурированный или мягкий купол

прямой или изогнутый козырек

Задача	Рекомендуемая конструкция
Крупная печать и вышивка на переднем клине	Пятиклинка
Универсальная посадка	Шестиклинка
Молодежная и креативная аудитория	С прямым козырьком
Летний спорт и активные мероприятия	С сеткой
Нестандартный имиджевый проект	Докер

Подбираем материалы

2 этап

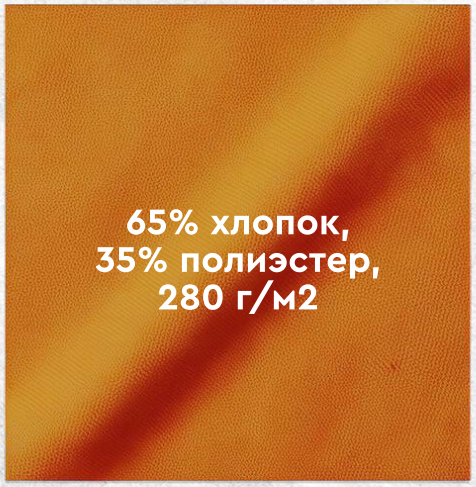
Материал выбирается не только по цвету. Он должен соответствовать сценарию использования, сезону, способу нанесения и бюджету проекта.



Имиджевые
и корпоративные
бейсболки



Универсальные
и повседневные
коллекции



Тиражный мерч
и массовые
мероприятия



Спорт и мероприятия
на открытом воздухе

Фурнитура и детали

3 этап



Люверсы





Хлястик и застежка





Внутренние элементы

КОЗЫРЕК

4 этап

Может быть прямым или изогнутым, с разной отделкой, без отделки или с контрастным кантом.



Печать в крое



Вышивка



Контрастный кант

ПЕРЕДНИЙ КЛИН

4 этап

Пятиклинки удобнее для нанесения, шестиклинки имеют ограничения в нанесении.



Вышивка / 3D вышивка



Шелкография
и спецэффекты



Сублимация



Шевроны

ЛЮВЕРСЫ И ХОЛЬНИТЕН

4 этап

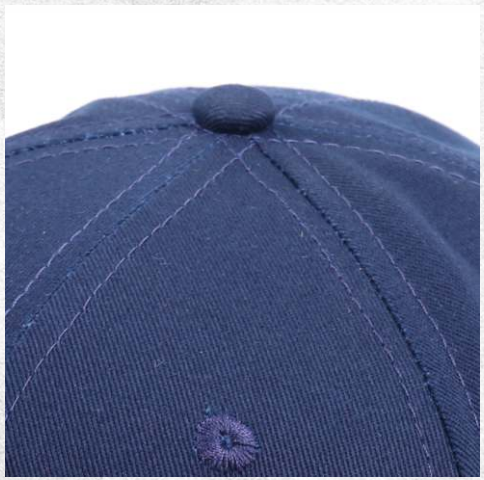
Отверстия для вентиляции и декоративная заклепка на куполе бейсболки.



Люверс в тон изделия



Контрастный люверс



Хольнитен в тон изделия



Контрастный хольнитен

КАНТ

4 этап

Декоративная окантовка по краю козырька, либо в тон, либо контрастная.



Контрастный цвет



Персонализация на канте

ЗАСТЕЖКА

4 этап

Доступны металлические и пластиковые застежки, застежка фастекс и липучки.



Лазерная гравировка



Брендированный вшивной ярлык



Вышивка на хлястике

СПЕЦЭФФЕКТЫ

4 этап



Внутренняя часть козырька



Тесьма по куполу



Передний клин изнутри



Фирменный ярлык

От макета до готовой партии

После согласования кроя, материалов и брендирования мы собираем контрольный образец, утверждаем его с клиентом и только после этого запускаем тираж.

Сборка изделия	Сигнальный образец	Тираж и доставка
Раскраиваем детали, наносим персонализацию на крое, стачиваем клинья, притачиваем козырек, устанавливаем застежку и люверсы, формуем бейсболку и козырек.	Проверяем форму, посадку, материалы, фурнитуру и качество нанесения.	Выпускаем партию по утвержденному образцу, проводим контроль, упаковываем и передаем в доставку
Результат	**Результат**	**Результат**
Изделие, собранное по утвержденной конструкции	Готовый образец - эталон до запуска тиража	Готовую партию, документы и согласованную логистику

› ГАЙД ПО БЕЙСБОЛКАМ

перейти по ссылке

Примеры решений

Кейс «Бейсболка СССР». Мы создали бейсболку, полную труда и смысла. Модель, в которой каждая деталь работает на идею, технологию и характер бренда. Это собранный вручную визуальный кейс о том, как STAN превращает идею в артефакт.







› УЗНАТЬ БОЛЬШЕ

перейти по ссылке

Бейсболка «СССР» как носитель смысла, персонализации и мастерства











- Паттерн «Плита ограды ПО-2» выполнен методом шелкографии с вытравкой
- В центре композиции – слово «Спорт», выполненное вышивкой с пуфом
- Козырек дополнен принтом «Москва», нанесенным шелкографией с вытравкой
- Принт «ГОСТ СССР» выполнен светоотражающим флексом









- Правый клин украшен вышивным шевроном со словом «ТРУД»
- Правый задний клин дополнен двумя деталями: значком «ВЛКСМ. Ленинский зачет», выполненным шелкографией с вспенкой, и номером ГОСТа 3279-76, напечатанным методом ДТФ









- Задний левый клин украшен словом «Смена», выполненным шелкографией гелем, а также пришивным шевроном из натуральной кожи с тиснением

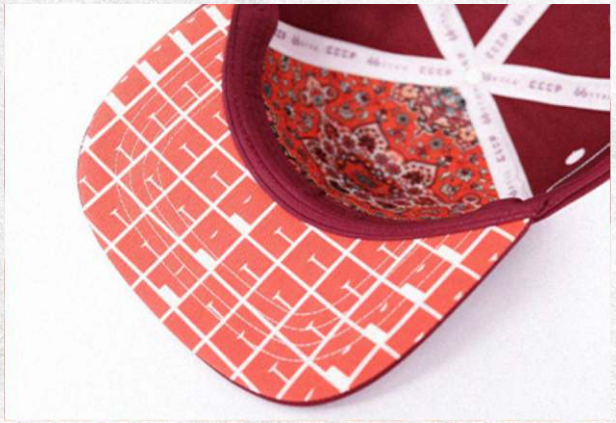
- На правом клине расположен логотип «СССР» с серпом и молотом, выполненный шелкографией с подъемом







- Строчка на козырьке выполнена белыми контрастными нитками в 4 ряда
- Хлястик брендирован вышивкой слогана «МИР ТРУД МАЙ»
- Хлястик также дополнен миниатюрным ПВХ-шевроном STAN
- Для обшивки люверсов и швов выбрана белая контрастная нитка




- Внутренняя часть козырька запечатана единым паттерном «СССР» методом шелкографии с вытравкой
- Тесьма по куполу брендирована: на ней мелко и аккуратно дублируется логотип STAN шелкографией
- Изнутри передний клин тоже получил свой визуальный слой
- Крой дополнен внутренним фирменным ярлыком



› ПОЛУЧИТЬ КОНСУЛЬТАЦИЮ И РАСЧЕТ

перейти по ссылке